VERTRÄG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

					A-100-		
1	enzeichen des Anmelder 0136PCT	s oder Anwalts	WEITERES VORG	EHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416		
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/012864			Internationales Anmeld 12.11.2004	edatum (TagMonatUahr)	Prioritātsdatum (TagMonatUahr) 14.11.2003		
ı	Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK A22C17/02, B26D7/06						
l	Anmelder CFS KEMPTEN GMBH ET AL.						
1.	. Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird.						
2.	Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.						
3.	Außerdem liegen de	em Bericht ANI	_AGEN bei; diese umf	assen			
	a. 🛛 (an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt) insgesamt 2 Blätter; dabei handelt es sich um						
	Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).						
	☐ Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.						
•	b. (nur an das Internationale Büro gesandt)i> insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).						
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:							
	☑ Feld Nr. I G	rundlage des E	Jescheids				
		riorität					
		eine Erstellung nwendbarkeit	eines Gutachtens übe	r Neuheit, erfinderische	Tätigkeit und gewerbliche		
	☐ Feld Nr. IV M	angelnde Einh	eitlichkeit der Erfindun	g			
					neit, der erfinderischen Tätigkeit gen zur Stützung dieser Feststellung		
	☐ Feld Nr. VI Be	estimmte angel	führte Unterlagen		·		
	☐ Feld Nr. VII Be	estimmte Mäng	el der internationalen	Anmeldung			
	☐ Feld Nr. VIII Be	estimmte Beme	erkungen zur internatio	nalen Anmeldung			
Datu	m der Einreichung des A	Antrags		Datum der Fertigstellung	dieses Berichts		
03.0	06.2005			12.12.2005			
	e und Postanschrift der	mit der internatio	nalen Prüfung	Bevollmächtigter Bediens	teter		
Deau	ML-2280 HV R	lijswijk - Pays Ba 0 - 2040 Tx: 31 6		Rojo Galindo, A Tel. +31 70 340-4367			
				161. +31 /0 340-436/	. Office empay.		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

10/578587 Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/012864

AP20Rec'd FJIFTO US MAY 2006

_	Feld Nr. I Grundlage des Be	richts			
1.	Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.				
	bei der es sich um die Spra	r Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, ache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist:			
	□ Veröffentlichung der inte	e (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) ernationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)			
2.		der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (Ersatzblätter, die dem ung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als sind ihm nicht beigefügt):			
	Beschreibung, Seiten				
	1-6	in der ursprünglich eingereichten Fassung			
	Ansprüche, Nr.				
	1-13	eingegangen am 14.09.2005 mit Schreiben vom 14.09.2005			
	Zeichnungen, Blätter				
	1/1	in der ursprünglich eingereichten Fassung			
	☐ einem Sequenzprotokoll ur Sequenzprotokoll	nd/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das			
3.	☐ Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:				
	☐ Beschreibung: Seite☐ Ansprüche: Nr.				
	☐ Zeichnungen: Blatt/Abb.☐ Sequenzprotokoll (gena				
		rotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :			
4.	☐ Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend aufgelisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2 c)).				
	☐ Beschreibung: Seite☐ Ansprüche: Nr.				
	☐ Zeichnungen: Blatt/Abb.				
	☐ Sequenzprotokoll (gena☐ etwaige zum Sequenzpr	ue Angaben): otokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :			
	* Wenn Punkt 4 zutriff "ersetzt" versehen werde	t, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung en.			

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/012864

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-13

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche 1-13

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Ja: Ansprüche: 1-13

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

- Es wird auf das folgende Dokument verwiesen:
 US-A-4 583 435 (FESSLER ET AL) 22. April 1986 (1986-04-22)
- 2. Das Dokument D1 wird als n\u00e4chstliegender Stand der Technik gegen\u00fcber dem Gegenstand des Anspruchs 1 angesehen. Es offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument) eine Vorrichtung zum Aufschneiden von Lebensmitteln mit einer geraden Beladeschwinge (26), die um eine Achse (25) drehbar gelagert ist (Abb. 3).

Der Gegenstand der Ansprüche 1 und 12 unterscheidet sich daher von dieser bekannten Vorrichtung dadurch, dass die Beladeschwinge in der Aufschneideposition gekrümmt und in der Beladeposition horizontal ausgerichtet ist, damit der Lebensmittelriegel beim Überführen der Ladeschwinge gebogen wird

Der Gegenstand der Ansprüche 1 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).

2. Die mit der vorliegenden Erfindung zu lösende Aufgabe kann somit darin gesehen werden, bei schneller Beladung von langen Lebensmittelriegeln, das Schwingen des äußeren Riegelsendes zu vermeiden.

Beladeschwingen mit veränderlichen Positionen sind schon benutzt, um die Beladung der zu schneidenden Produkte zu erleichtern, daher weisen die bekannten Beladeschwingen verschiedenen für dieses Ziel geeigneten Konfigurationen auf, die das Auftreten vom sogenannten Katapultefekt (d.h. das Schwingen des äußeren Riegelsendes) nicht vermeiden.

Die in den Ansprüchen 1 und 12 der vorliegenden Anmeldung für diese Aufgabe vorgeschlagene Lösung beruht daher auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT)

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ZUR PATENTIERBARKEIT (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/012864

3. Die Ansprüche 2 bis 11, und 13 sind von den Ansprüchen 1 und 12 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.



CI0136PCT

10/578587

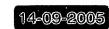
P041286

IAP20 Rec'd PCT/PTO 08 MAY 2006

Geänderte Patentansprüche:

- 1. Vorrichtung (1) zum Aufschneiden von Lebensmittelriegeln mit einem Messer (2), bei der die Lebensmittelriegel mit einer Beladeschwinge (3) von einer ersten in eine zweite Position (4, 5) reversibel anhebbar ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Beladeschwinge (3) zumindest in der Aufschneideposition (5) gekrümmt ist und dass die Beladeschwinge (3) in der Beladeposition im wesentlichen horizontal ausgerichtet ist.
- 2. Vomichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Position die Belade- (4) und die zweite die Aufschneidposition (5) ist.
- Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Beladeschwinge (3) in der Aufschneidposition (5) im wesentlichen zur Horizontalen geneigt ist.
- Vorrichtung nach einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Beladeschwinge (3) in der Aufschneideposition (5) gekrümmt ist.
- Vorrichtung nach einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Beladeschwinge (3) mindestens ein Gelenk (6) aufweist.
- 6. Vorrichtung nach einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Beladeschwinge (3) Spurrollen (7) aufweist.
- Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Beladeschwinge ein oder mehrer vorzugsweise krümmbare Förderbänder aufweist.





CI0136PCT

2



- 8. Vorrichtung nach einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Beladeschwinge (3) an einem Ende einen Anschlag (8) für den Lebensmittelriegel aufweist.
- Vorrichtung nach einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Lebensmittelriegel parallel aufschneidbar sind.
- Vomichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Lebensmittelriegel jeweils in einer Produktspur geführt sind, die auf der Beladeschwinge parallel angeordnet sind.
- 11. Vorrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen den Produktspuren seitliche Führungselemente angeordnet sind.
- 12. Verfahren zum Aufschneiden von mindestens einem Lebensmittelriegel, wobei der Lebensmittelriegel vor dem Aufschneiden mit einer Beladeschwinge von einer Belade- in eine Aufschneideposition überführt wird, wobel die Form der Beladeschwinge beim Überführen von einer in die andere Position geändert wird, dadurch gekennzeichnet, dass der Lebensmittelriegel beim Überführen der Ladeschwinge gebogen wird.
- 13. Verfahren nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Beladeschwinge senkrecht zur Transportrichtung der Lebensmittelnegel gekrümmt wird.

